

TIG/MMA



TP 253

250A 50%
230A 60%
180A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)



(REF. PA14ELK154)

Three-phase inverter for MMA and TIG welding in direct current (DC). Dynamics functionality for constant thermal delivery and SPOT welding timer. A professional TIG machine with all welding parameters adjustable, which can be integrated in a trolley with or without torch cooling module. Model with 20 memories to save and repeat welding jobs. Excellent welding properties in basic and rutile electrodes with Hot Start and Arc Force adjustable and pulsed MMA function. TIG with contact or high frequency ignition and pulsed TIG function. Suitable for all demanding TIG welders in chemical, food, building, pipeline, automotive and maintenance industries.

Inverter triphasé pour soudage MMA et TIG en courant continu (DC). Fonctionnalité Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour le soudage temporisé. Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables qui peut être monté sur un chariot avec ou sans module de refroidissement de la torche. Modèle avec 20 mémoires pour sauvegarder et réutiliser les programmes de soudage. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé. TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et fonction TIG pulsé. Indiqué pour tous les soudeurs TIG exigeants qui ont besoin de portabilité principalement dans les endroits difficiles d'accès comme dans les industries chimiques, alimentaires, de construction, automobiles et de maintenance.



Arc length compensation for constant thermal delivery
Compensation de longueur d'arc pour un apport thermique constant



TIG spot time adjustment
Réglage du temps de point de soudage en TIG



Real time MMA cycle (whenever the machine is in Hot Start, main current or Arc Force the corresponding indicator light lits).
Cycle MMA en temps réel (à chaque fois que la machine est en mode Hot Start, courant principal ou Arc Force, le voyant correspondant s'allume).



Welding current up slope
Rampe de montée de courant de soudage



To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding
Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage



To improve arc ignition
Pour améliorer l'amorçage de l'arc



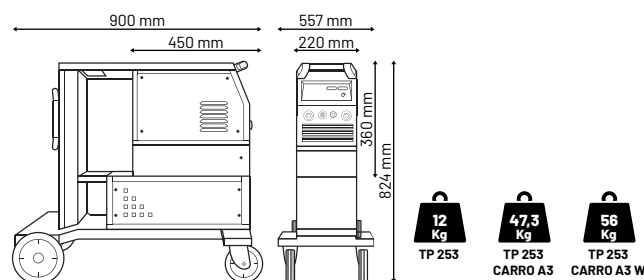
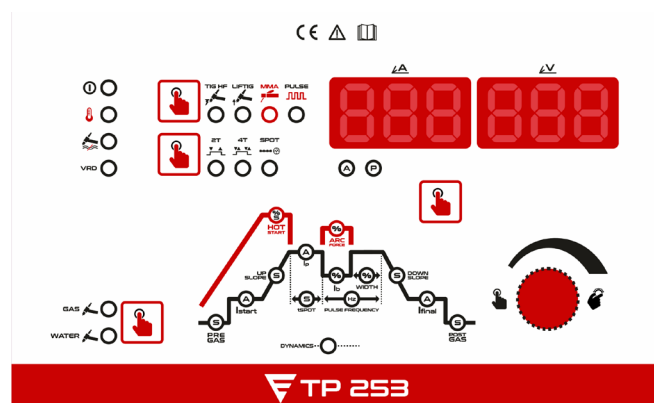
Memories to save and repeat welding jobs
Mémoires pour sauvegarder et réutiliser les programmes de soudage



Welding current down slope for crater treatment
Rampe de descente de courant de soudage pour le traitement des cratères

Technical data Caractéristiques techniques

Input voltage <i>Tension d'alimentation</i>	3x400V (+/- 10%)
Frequency <i>Fréquence</i>	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) <i>Courant primaire maxi. (MMA/TIG)</i>	20/14A
Maximum power (MMA/TIG) <i>Puissance maximale (MMA/TIG)</i>	13,9/9,7 kVA
Fuse <i>Fusible</i>	16 A
No-load voltage <i>Tension à vide</i>	72 V
Welding current <i>Courant de soudage</i>	15-250 A
Electrodes <i>Electrodes</i>	Ø 5.0 mm
Protection <i>Protection</i>	IP 21S
Insulation class <i>Classe d'isolation</i>	H



Main Accessories Principaux Accessoires



Trolley A3 TP 253⁽¹⁾
Trolley A3 TP 253 W⁽²⁾
Chariot A3 TP 253⁽¹⁾
Chariot A3 TP 253 W⁽²⁾
REF. PA109561⁽¹⁾ REF. PA109560⁽²⁾



TIG torch 18W-4 cable 4m⁽¹⁾
TIG torch 18W-8 cable 8m⁽²⁾
Torche TIG 18W-4 câble 4m⁽¹⁾
Torche TIG 18W-8 câble 8m⁽²⁾
REF. CC107205⁽¹⁾ REF. CC107206⁽²⁾



Welding helmet MX 513 S red⁽¹⁾
Welding helmet MX 513 S black⁽²⁾
Masque automatique MX 513 S rouge⁽¹⁾
Masque automatique MX 513 S noir⁽²⁾
REF. CC108071⁽¹⁾ REF. CC108072⁽²⁾



Foot pedal remote control 3m
Pédale de commande à distance 3m
REF. PF130043

New design more attractive, robust and versatile, with easier transport of equipment

Nouveau design plus attrayant, robuste et polyvalent, avec un transport plus facile de l'équipement



Drawer option for Inverters, more convenient for storing your accessories.

Option tiroir pour DC et TP Inverters, plus pratique pour rangement des accessoires



Cooling option for working with cooled torches, allowing more convenience and reliability

Option refroidisseur pour travailler avec des torches refroidies, permettant plus de commodité et de fiabilité



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946