

MIG/MAG



MONOMIG 176 C DIGIT II

160A 20%
120A 60%
80A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)



(REF. PA05ELQ062A)

Single-phase input MIG/MAG welding machine with integrated wire feeder with step control. MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption. Model with wheels and casters for easy transportation and compact design. Suitable for all types of users thanks to its simplicity of use in small and medium metal construction workshops for welding of all types of steels, stainless steels and aluminum and copper alloys and fluxed wires.

Machine monophasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré avec contrôle de puissance par commutateurs. Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie. Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. Convient à tous les types d'utilisateurs grâce à sa simplicité d'utilisation dans les petites et moyennes industries métallomécaniques pour le soudage de tous types d'aciers, d'aciers inoxydables et alliages d'aluminium, de cuivre et de fils fourrés.



Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



Gas flow at the end of the weld to maintain gas protection during the cooling of the workpiece and the electrode avoiding oxidations
Débit de gaz à la fin du soudage pour maintenir la protection du gaz pendant le refroidissement de la pièce et de l'électrode évitant les oxydations



High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protected against overheating, overvoltage and overload to ensure great reliability
Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité



Length of wire at the outlet of the torch at the end of welding
Longueur du fil à la sortie de la torche à la fin du soudage



Welding current up slope
Rampe de montée de courant de soudage



Spot time adjustment in MIG
Réglage du temps de point en soudage MIG



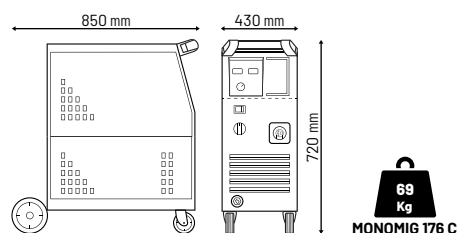
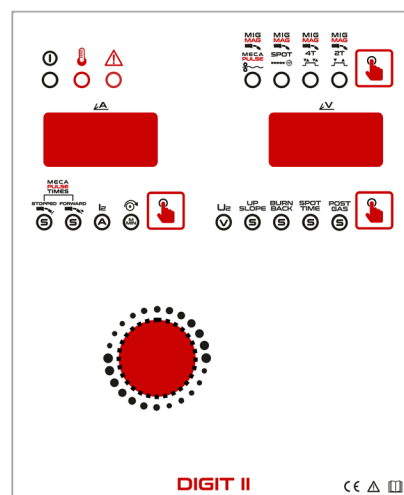
Error message - When the machine is turned on, the torch trigger is activated
Message d'erreur - Lorsque la machine est allumée, la gâchette de la torche est activée

Technical data

Caractéristiques techniques

Input voltage <i>Tension d'alimentation</i>	1x230V (+/- 10%)
Frequency <i>Fréquence</i>	50/60 Hz
Maximum primary current <i>Courant primaire maxi.</i>	27A
Maximum power <i>Puissance maximale</i>	6,2kVA
No-load voltage <i>Tension à vide</i>	36,5V
Current regulation <i>Réglage du courant</i>	50-160A
Wire diameter* <i>Diamètre du fil*</i>	Ø 0,6-1,0mm
Adjustment positions <i>Positions de réglage</i>	6 Pos.
Protection <i>Protection</i>	IP 21S
Insulation class <i>Classe d'isolation</i>	H

* Equipment supplied with 0,8mm - 1,0mm feed rolls
* Équipement fourni avec des rouleaux de 0,8 mm à 1,0 mm



Accessories

Accessoires



MIG torch 15-3 cable 3m ⁽¹⁾
MIG torch 15-4 cable 4m ⁽²⁾
Torche MIG 15-3 câble 3m ⁽¹⁾
Torche MIG 15-4 câble 4m ⁽²⁾
REF. CC107207 ⁽¹⁾ REF. CC107208 ⁽²⁾



Welding helmet MX 513 S red ⁽¹⁾
Welding helmet MX 513 S black ⁽²⁾
Masque autom. MX 513 S rouge ⁽¹⁾
Masque autom. MX 513 S noir ⁽²⁾
REF. CC108071 ⁽¹⁾ REF. CC108072 ⁽²⁾



Gas regulator Ar/CO2
Débilitre Ar/CO2
REF. CC104219

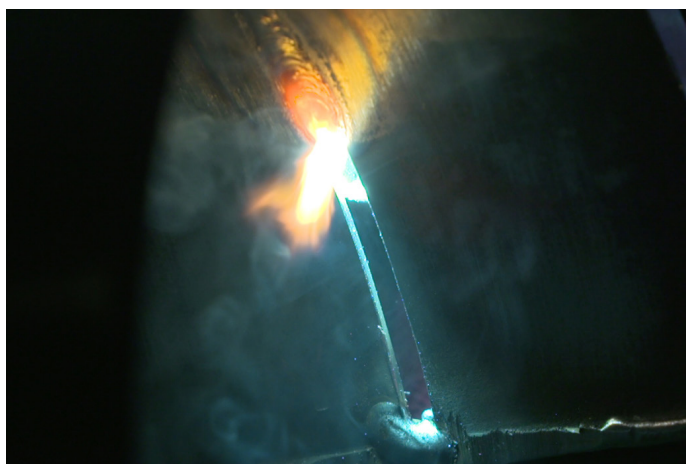


Gas regulator economizer
Économiseur de gaz
REF. CC108184

Robust and powerful machines for high quality MIG and MAG welding with solid and fluxed wire.
Machines robustes et puissantes, pour des soudages MIG et MAG de haute qualité avec fil solide et fourré.



MECAPULSE system for less workpiece distortion and better welding results.
Système MECAPULSE pour une réduction de la distorsion des pièces et des meilleurs résultats de soudage.



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX
Welding since 1944